



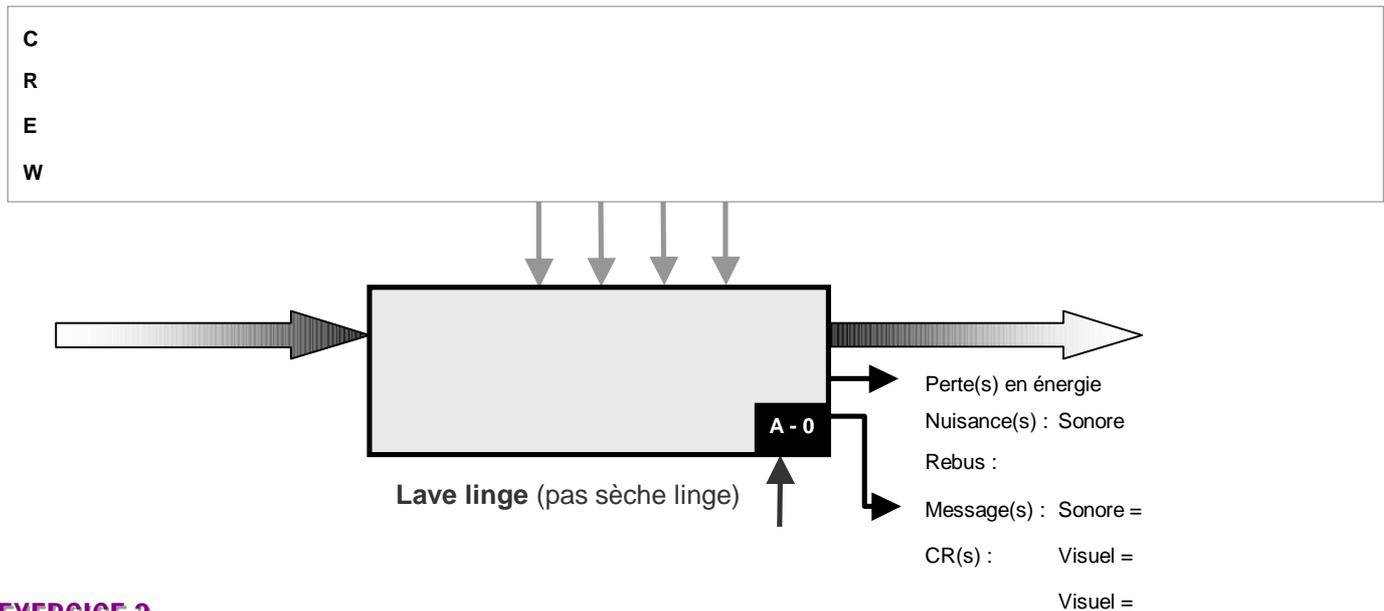
ANALYSE FONCTIONNELLE

AF externe – Actigramme « A-0 »

EXERCICE 1

Compléter à partir des intitulés proposés, l'actigramme de niveau A – 0 suivant. Cocher au fur et à mesure pour ne rien oublier.

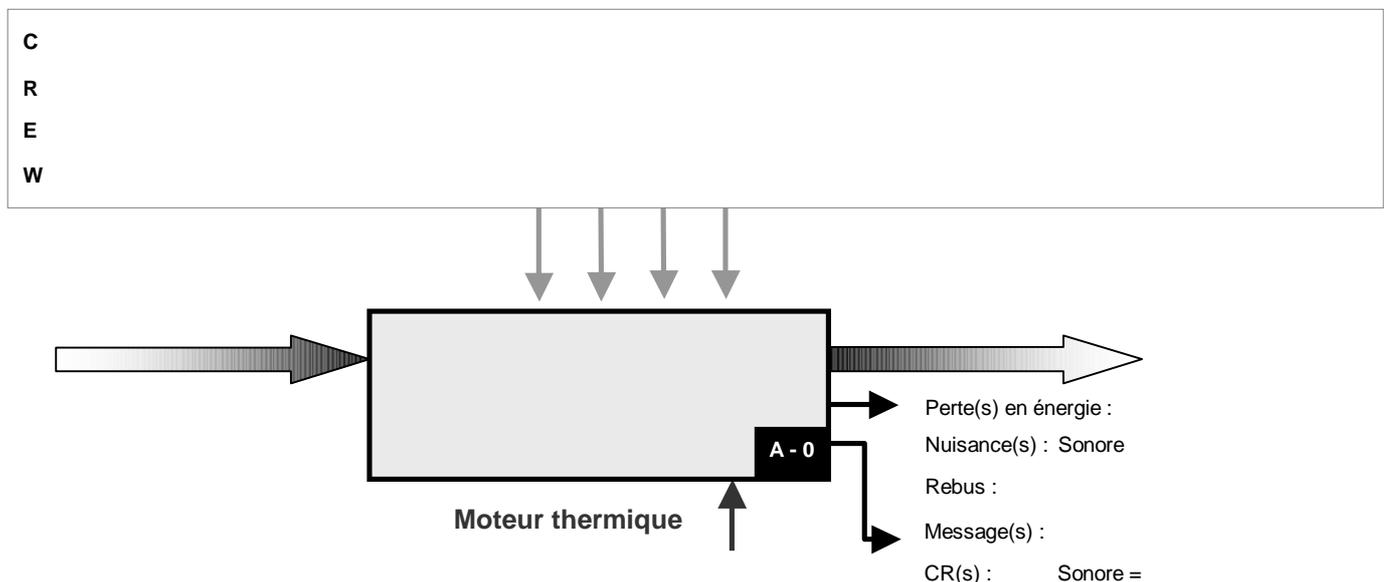
- | | | |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Programme de nettoyage | <input type="checkbox"/> Départ différé | <input type="checkbox"/> LAVER LE LINGE |
| <input type="checkbox"/> Vitesse essorage | <input type="checkbox"/> Langage machine | <input type="checkbox"/> Linge propre et humide |
| <input type="checkbox"/> Quantité d'eau et détergent / masse de linge | <input type="checkbox"/> T° de lavage | <input type="checkbox"/> Présence de linge |
| <input type="checkbox"/> Consigne départ / Arrêt (cuve pleine, final) | <input type="checkbox"/> Vitesse d'essorage | <input type="checkbox"/> Produits détergents + eau |
| <input type="checkbox"/> Linge (sale ou pas) | <input type="checkbox"/> Fin de programme | <input type="checkbox"/> Eau usée |
| <input type="checkbox"/> Présence d'énergie électrique (230V – 10A maxi) | | |



EXERCICE 2

Compléter à partir des intitulés proposés, l'actigramme de niveau A – 0 suivant. Cocher au fur et à mesure pour ne rien oublier.

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> 2 temps ou 4 temps, diesel ou essence | <input type="checkbox"/> Energie chimique (Carburant + comburant) |
| <input type="checkbox"/> Présence d'énergie = Electrique (bougie) | <input type="checkbox"/> Energie mécanique de rotation (couple et vitesse angulaire) |
| <input type="checkbox"/> Vitesse de rotation | <input type="checkbox"/> CONVERTIR UNE ÉNERGIE |
| <input type="checkbox"/> Gaz d'échappement | <input type="checkbox"/> Fréquence = vitesse |





ANALYSE FONCTIONNELLE

AF externe – Actigramme « A-0 »

EXERCICES
→ Fiche n° 10
Feuille 1

EXERCICE 3

Réponses : voir fiche n°10 – Feuille 3

Compléter à partir des intitulés proposés, l'actigramme de niveau A – 0 suivant. Cocher au fur et à mesure pour ne rien oublier.

- | | | |
|--|---|--|
| <input type="checkbox"/> Commande Dcy | <input type="checkbox"/> Pièce percée | <input type="checkbox"/> Commandes manuelles |
| <input type="checkbox"/> Lubrifiant usagé | <input type="checkbox"/> Présence d'énergie électrique et pneumatique | <input type="checkbox"/> Lubrifiant |
| <input type="checkbox"/> Vitesse de rotation, d'avance | <input type="checkbox"/> PERCE AUTOMATIQUÉMENT DES PIÈCES | <input type="checkbox"/> copeaux |
| <input type="checkbox"/> Voyant = machine « ON » | <input type="checkbox"/> Voyant = pièce percée | <input type="checkbox"/> Pièce non percée |
| <input type="checkbox"/> Commande M / A | <input type="checkbox"/> Vitesse mouvement de bras manipulateur | <input type="checkbox"/> Commande ARU |
| <input type="checkbox"/> Langage GRAFCET | <input type="checkbox"/> Commande cycle auto / manuel | |

